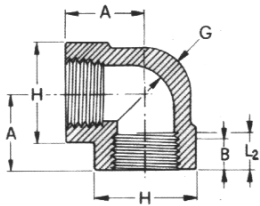
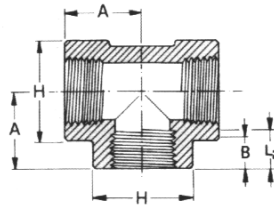


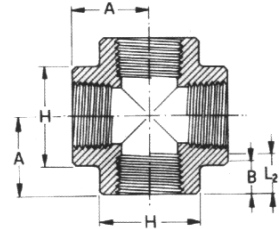
RACCORDI FILETTATI
THREADED FITTINGS



GOMITI 90° 90° ELBOW
To ANSI B 16.11 - BS 3799



T1 TEE
To ANSI B 16.11 - BS 3799



CROCI CROSS
To ANSI B 16.11 - BS 3799

SERIE RATING	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
2000 lb	A	20,6	20,6	24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	76,2	85,9	106,4
	H	22,4	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	92,0	109,5	146,0
	G	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,7	3,9	4,0	4,3	5,6	6,0	6,6
3000 lb	A	20,6	24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	63,5	82,6	95,3	114,3
	H	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	84,1	101,6	120,6	152,4
	G	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,6	7,1	7,6	8,8	11,2
6000 lb	A	24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	76,2	82,6	95,3	106,4	114,3
	H	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	84,1	101,6	120,6	146,0	152,4
	G	6,4	6,6	7,0	8,2	8,5	9,9	10,6	11,1	12,1	15,3	16,6	18,7
FILETTO*	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

A - Distanza dalla faccia al centro.

B - Lunghezza minima del filetto con profilo pieno.

H - Diametro esterno della fascia.

L₂ - Lunghezza minima del filetto interno utile.

G - Spessore minimo di parete.

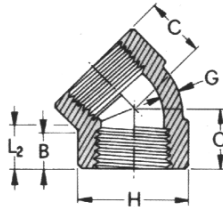
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.

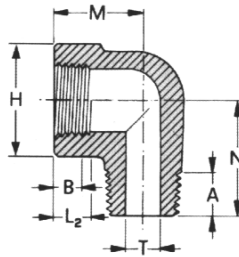
* Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.

Per filettature gas UNI-ISO o BS, consultare gli standards relativi.

RACCORDI FILETTATI
THREADED FITTINGS



GOMITI 45° 45° ELBOW
 To ANSI B 16.11 - BS 3799



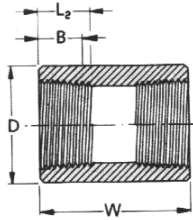
GOMITI M/F STREET ELBOW
 Standard dimensions

SERIE RATING	Ø NOMINALE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
2000 lb	C	17,5	17,5	19,0	22,4	25,4	28,5	33,3	35,0	42,9	52,3	63,5	79,2
	H	22,4	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	92,0	109,5	146,0
	G	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,7	3,9	4,0	4,3	5,6	6,0	6,6
3000 lb	C	17,5	19,0	22,4	25,4	28,5	33,3	35,0	42,9	43,7	52,3	63,5	79,2
	H	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	84,1	101,6	120,6	152,4
	G	3,2	3,3	3,5	4,0	4,3	5,0	5,3	5,6	7,1	7,6	8,8	11,2
	M		24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	63,5			
	N		26,7	32,0	35,3	40,9	50,0	61,0	69,8	82,5			
	T		7,5	10,5	13,5	18,5	23,5	32,0	37,5	48,5			
6000 lb	C	19,0	22,4	25,4	28,5	33,3	35,0	42,9	47,3	52,3	63,5	79,2	79,2
	H	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	84,1	101,6	120,6	146,0	152,4
	G	6,4	6,6	7,0	8,2	8,5	9,9	10,6	11,1	12,1	15,3	16,6	18,7
	M		28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	63,5				
	N		32,0	35,3	40,9	50,0	61,0	69,8	82,5				
	T		5,5	7,5	10,5	12,5	16,5	24,0	29,5				
FILETTO*	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7
	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L2	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

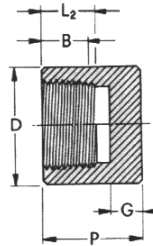
C - Distanza dalla faccia al centro.	M - Distanza dalla faccia al centro.	A - Lunghezza minima del filetto esterno utile.
H - Diametro esterno della fascia.	N - Lunghezza dell'estremità maschio.	B - Lunghezza minima del filetto con profilo pieno.
G - Spessore minimo di parete.	T - Foro di passaggio estr. maschio.	L - lunghezza minima del filetto interno utile.

NOTE	Tutte le dimensioni sono in millimetri.
	* Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.
	Per filettature gas UNI-ISO o BS, consultare gli standards relativi.

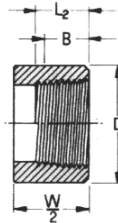
RACCORDI FILETTATI THREADED FITTINGS



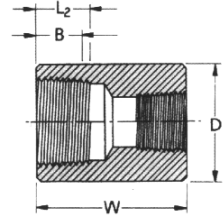
MANICOTTI COUPLING
To ANSI B 16.11 - BS 3799



TAPPI FEMMINA CAP
To ANSI B 16.11 - BS 3799



MEZZI MANICOTTI
HALF COUPLING
To ANSI B 16.11 - BS 3799



MANICOTTI RIDOTTI
REDUCING COUPLING
To ANSI B 16.11 - BS 3799

SERIE RATING	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	D	15,7	19,0	22,3	28,5	35,0	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9	107,9	139,7
	W	31,7	35,0	38,1	47,7	50,8	60,4	66,5	79,2	85,8	91,9	107,9	120,6
	P	19,0	25,4	25,4	31,7	35,8	41,1	44,5	44,5	47,7	60,4	65,0	68,3
	G	4,8	4,8	4,8	6,3	6,3	9,6	9,6	11,2	12,7	15,7	19,0	22,3
6000 lb	D	22,3	25,4	31,7	38,1	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9	107,9	127,0	158,7
	W	31,7	35,0	38,1	47,7	50,8	60,4	66,5	79,2	85,8	91,9	107,9	120,6
	P		26,9	26,9	33,3	38,1	42,9	46,0	47,7	50,8	63,5	68,3	74,7
	G		6,3	6,3	7,9	7,9	11,2	11,2	12,7	15,7	19,0	22,3	28,4
FILETTO*	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

D - Diametro esterno.

W - Lunghezza manicotto.

P - Lunghezza tappo femmina.

G - Spessore minimo del fondo.

B - Lunghezza minima del filetto con profilo pieno.

L₂ - Lunghezza minima del filetto interno utile.

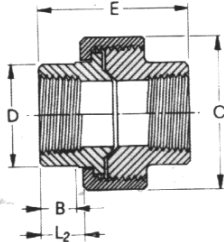
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.

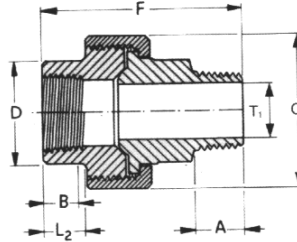
* Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.

Per filettature gas UNI-ISO o BS, consultare gli standards relativi.

RACCORDI FILETTATI
THREADED FITTINGS



BOCCHETTONI UNION
 To MSS SP 83 - BS 3799



BOCCHETTONI M/F M/F UNION
 To MSS SP 83 - BS 3799

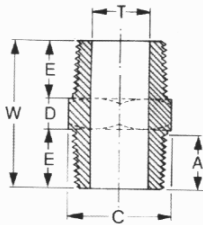
SERIE RATING	Ø NOMINALE												NOMINAL PIPE SIZE		
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4		
3000 lb	C	35,0	35,0	40,0	46,0	55,5	64,5	78,0	87,0	104,0	124,0	150,0	187,0		
	D	14,7	19,1	22,9	27,7	33,5	41,4	50,5	57,1	70,1	85,3	102,4	136,5		
	E	41,4	41,4	46,0	49,0	56,9	62,0	71,1	76,5	86,1	118,0	109,0	153,0		
	F	63,5	63,5	68,0	75,0	81,0	93,0	102,0	111,0	118,0					
	T ₁	5,0	8,0	11,0	14,0	19,0	24,0	32,0	38,0	49,0					
6000 lb	C		46,0	46,0	64,5	64,5	87,0	87,0	104,0	124,0					
	D		27,7	27,7	38,5	41,4	57,2	57,2	70,1	85,3					
	E		49,0	49,0	62,0	62,0	76,5	76,5	86,1	118,0					
	F		75,0	75,0	93,0	93,0	111,0	111,0	118,0						
	T ₁		6,0	8,0	11,0	13,0	17,0	24,5	30,0						
FILETTO*	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7		
	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7		
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0		
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100		

C - Dado ottagonale (chiave). F - Lunghezza totale m/f. B - Lunghezza minima del filetto con profilo pieno.
 D - Estremità ottagonali (chiave) minimo. T₁ - Diametro foro passaggio estrem. maschio. L₂ - Lunghezza minima del filetto interno utile.
 E - Lunghezza totale f/f. A - Lunghezza minima filetto esterno utile.

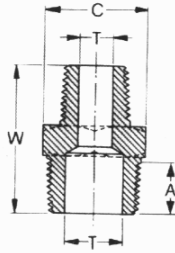
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.
 * Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.
 Per filettature gas UNI-ISO o BS, consultare gli standards relativi.

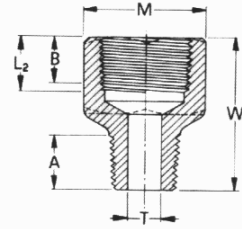
RACCORDI FILETTATI THREADED FITTINGS



NIPPLI ESAGONALI HEX NIPPLE
To BS 3799



NIPPLI ESAGONALI RIDOTTI
REDUCING HEX NIPPLE
To BS 3799



RIDUZIONI FEMMINA - MASCHIO
FEMALE - MALE REDUCER
Standard dimensions

SERIE RATING	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	W	26,0	36,0	40,0	48,0	52,0	60,0	66,0	68,0	71,0	94,0	102,0	110,0
	E	10,0	15,0	16,0	20,0	21,0	25,0	26,0	26,0	27,0	37,0	40,0	43,0
	D	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	10,0	14,0	16,0	17,0	20,0	22,0	24,0
	C	11,0	15,0	18,0	22,0	27,0	35,0	45,0	50,0	62,0	76,0	93,0	119,0
	M		19,0	22,3	28,5	35,0	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9	108,0	139,0
	T		8,0	11,0	14,0	19,0	24,0	32,0	38,0	49,0	58,2	73,0	96,0
6000 lb	W	26,0	36,0	40,0	48,0	52,0	60,0	66,0	68,0	71,0	94,0	102,0	110,0
	E	10,0	15,0	16,0	20,0	21,0	25,0	26,0	26,0	27,0	37,0	40,0	43,0
	D	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	10,0	14,0	16,0	17,0	20,0	22,0	24,0
	C	11,0	15,0	18,0	22,0	27,0	35,0	45,0	50,0	62,0	76,0	93,0	119,0
	M		25,4	31,7	38,1	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9			
	T		6,0	8,0	11,0	13,0	17,0	24,5	30,0	39,0			
FILETTO*	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7
	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

W - Lunghezza minima totale.

C - Esagono (chiave) minimo.

M - Esagono (chiave) o diametro esterno.

E - Lunghezza minima dell'estremità filettata.

T - Diametro foro.

B - Lunghezza minima del filetto a profilo pieno.

D - Altezza minima dell'esagono.

A - Lunghezza minima del filetto esterno utile.

L₂ - Lunghezza minima del filetto interno utile.

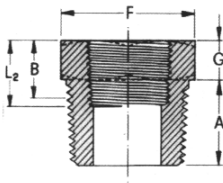
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.

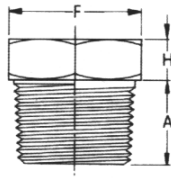
* Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.

Per filettature gas UNI-ISO o BS, consultare gli standards relativi.

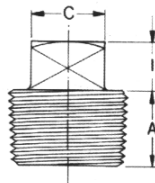
RACCORDI FILETTATI
THREADED FITTINGS



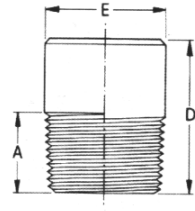
RIDUZIONI ESAGONALI M/F
HEX HEAD BUSHING
 To ANSI B 16.11 - BS 3799



TAPPI TESTA ESAGONALE
HEX HEAD PLUG
 To ANSI B 16.11 - BS 3799



TAPPI TESTA QUADRA
SQUARE HEAD PLUG
 To ANSI B 16.11 - BS 3799



TAPPI TESTA TONDA
ROUND HEAD PLUG
 To ANSI B 16.11 - BS 3799

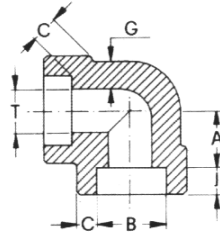
SERIE RATING	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3/6000 lb	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7
	C	7,1	9,6	11,2	14,2	15,7	20,6	23,9	28,4	33,3	38,1	42,9	63,5
	D	35,0	41,1	41,1	44,5	44,5	50,8	50,8	50,8	63,5	69,8	69,8	76,2
	E	10,4	13,5	17,5	21,3	26,9	33,3	42,9	48,5	60,5	73,1	88,9	114,3
	F	11,2	15,7	17,5	22,3	26,9	35,0	44,5	50,8	63,5	76,2	88,9	117,3
	G		3,0	4,1	4,8	5,6	6,3	7,1	7,8	8,6	9,6	10,4	12,7
	H	6,3	6,3	7,9	7,9	9,6	9,6	14,2	15,7	17,5	19,0	20,6	31,7
	I	6,3	6,3	7,9	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	17,5	19,0	20,6	25,4
	FILETTO*	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9
L ₂		6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
mm.		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- A** - Lunghezza minima del filetto maschio utile. **F** - Esagono (chiave). **B** - Lunghezza minima del filetto con profilo pieno.
C - Quadro (minimo). **G** - Altezza esagono minima. **L₂** - lunghezza minima del filetto interno utile.
D - Lunghezza minima. **H** - Altezza esagono minima.
E - Diametro testa tonda. **I** - Altezza quadro minima

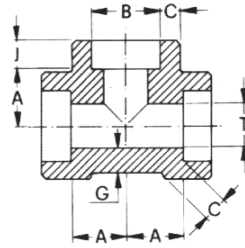
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.
 * Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.
 Per filettature gas UNI-ISO o BS, consultare gli standards relativi.

RACCORDI A TASCA DA SALDARE
SOCKET - WELDING FITTINGS



GOMITI 90° 90° ELBOW
To ANSI B 16.11 - BS 3799



TI TEE
To ANSI B 16.11 - BS 3799

SERIE RATING	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	A MAX	11,9	11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,7	59,7	69,1
	MIN	10,4	10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	64,0
	C AVE	3,2	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9	8,8	9,5	10,7
	MIN	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0	7,7	8,3	9,3
G MIN	2,4	3,0	3,2	3,7	3,9	4,5	4,9	5,1	5,5	7,0	7,6	8,6	
T MAX	7,6	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3	64,2	79,5	103,8	
MIN	6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7	61,2	76,4	100,7	
6000 lb**	A MAX	11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,6	59,6	67,0	82,2
	MIN	10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	61,0	76,2
	C AVE	4,0	4,6	5,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9	11,9	13,9	16,9
	MIN	3,4	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5	10,4	12,2	14,8
G MIN	3,1	3,7	4,0	4,8	5,6	6,3	6,3	7,1	8,7	9,6	11,2	13,6	
T MAX	4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6	54,8	66,3	88,0	
MIN	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	53,3	64,8	86,5	
TASCA	B MAX	10,9	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4	74,2	90,2	115,8
	MIN	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
J MIN	9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	15,7	19,0	
mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	

A - Dal fondo tasca al centro.

T - Diametro foro di passaggio.

C - Spessore di parete della tasca.

B - Diametro della tasca.

G - Spessore di parete del corpo.

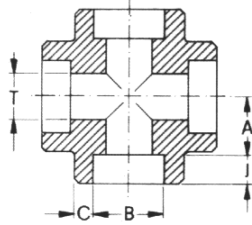
J - Profondità della tasca.

NOTE

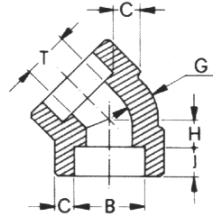
Tutte le dimensioni sono in millimetri.

** Per le dimensioni della serie 9000 lb consultare lo standard ANSI B 16.11.

RACCORDI A TASCA DA SALDARE
SOCKET - WELDING FITTINGS



CROCI CROSS
 To ANSI B 16.11 - BS 3799



GOMITI 45° 45° ELBOW
 To ANSI B 16.11 - BS 3799

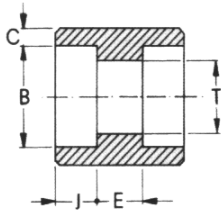
SERIE RATING	Ø NOMINALE	NOMINAL PIPE SIZE												
		inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	A	MAX	11,9	11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,7	59,7	69,1
	A	MIN	10,4	10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	64,0
	C	AVE	3,2	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9	8,8	9,5	10,7
	C	MIN	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0	7,7	8,3	9,3
	G	MIN	2,4	3,0	3,2	3,7	3,9	4,5	4,9	5,1	5,5	7,0	7,6	8,6
	H	AVE	8,6	8,6	9,4	12,7	14,2	16,3	19,6	22,6	27,4	31,0	34,3	43,7
H	MIN	7,1	7,1	6,3	9,6	11,2	12,2	15,5	18,5	23,4	25,9	29,2	38,6	
T	MAX	7,6	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3	64,2	79,5	103,8	
T	MIN	6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7	61,2	76,4	100,7	
6000 lb**	A	MAX	11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,6	59,6	67,0	82,2
	A	MIN	10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	61,0	76,2
	C	AVE	4,0	4,6	5,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9	11,9	13,9	16,9
	C	MIN	3,4	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5	10,4	12,2	14,8
	G	MIN	3,1	3,7	4,0	4,8	5,6	6,3	6,3	7,1	8,7	9,6	11,2	13,6
	H	AVE	8,6	8,6	12,7	14,2	15,7	19,6	22,6	27,4	30,5	23,0	36,0	40,5
H	MIN	7,1	7,1	9,6	11,2	12,7	15,5	18,5	23,4	26,4	29,0	32,0	36,5	
T	MAX	4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6	54,8	66,3	88,0	
T	MIN	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	53,3	64,8	86,5	
TASCA	B	MAX	10,9	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4	74,2	90,2	115,8
	B	MIN	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
	J	MIN	9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	15,7	19,0
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	

A - Dal fondo tasca al centro. **H** - Dal fondo tasca al centro. **J** - Profondità della tasca.
C - Spessore di parete della tasca. **T** - Diametro foro di passaggio.
G - Spessore di parete del corpo. **B** - Diametro della tasca.

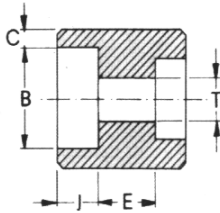
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.
 ** Per le dimensioni della serie 9000 lb consultare lo standard ANSI B 16.11.

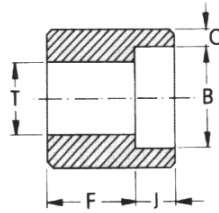
RACCORDI A TASCA DA SALDARE SOCKET - WELDING FITTINGS



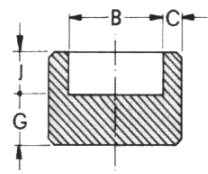
**MANICOTTI
COUPLING**
To ANSI B 16.11 - BS 3799



**MANICOTTI RIDOTTI
REDUCING COUPLING**
To ANSI B 16.11 - BS 3799



**MEZZI MANICOTTI
HALF COUPLING**
To ANSI B 16.11 - BS 3799



**TAPPI FEMMINA
CAP**
To BS 3799

SERIE RATING	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	C AVE	3,2	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9	8,8	9,5	10,7
	MIN	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0	7,7	8,3	9,3
	E MAX	7,9	7,9	9,4	12,7	12,7	16,8	16,8	16,8	23,1	24,1	24,1	24,1
	MIN	4,8	4,8	3,3	6,6	6,6	8,6	8,6	8,6	15,0	14,0	14,0	14,0
	F MAX	16,5	16,5	19,0	23,9	25,4	30,5	32,3	33,8	43,2	45,5	47,0	50,3
MIN	15,0	15,0	16,0	20,8	22,4	26,4	28,2	29,7	39,1	40,4	41,9	45,2	
G MIN	4,0	7,0	7,0	8,0	10,0	11,0	13,0	14,0	18,0	21,0	24,0	30,0	
T MAX	7,6	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3	64,2	79,5	103,8	
MIN	6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7	61,2	76,4	100,7	
6000 lb**	C AVE	4,0	4,6	5,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9	11,9	13,9	16,9
	MIN	3,4	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5	10,4	12,2	14,8
	E MAX	7,9	7,9	9,4	12,7	12,7	16,8	16,8	16,8	23,1	24,1	24,1	24,1
	MIN	4,8	4,8	3,3	6,6	6,6	8,6	8,6	8,6	15,0	14,0	14,0	14,0
	F MAX	16,5	16,5	19,0	23,9	25,4	30,5	32,3	33,8	43,2	45,5	47,0	50,3
MIN	15,0	15,0	16,0	20,8	22,4	26,4	28,2	29,7	39,1	40,4	41,9	45,2	
G MIN	6,0	8,0	10,0	11,0	13,0	14,0	18,0	19,0	24,0	29,0	34,0	44,0	
T MAX	4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6	54,8	66,3	88,0	
MIN	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	53,3	64,8	86,5	
TASCA	B MAX	10,9	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4	74,2	90,2	115,8
	MIN	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
J MIN	9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	15,7	19,0	
mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	

C - Spessore di parete della tasca.

G - Spessore del fondo.

J - Profondità della tasca.

E - Distanza fra le tasche

T - Diametro foro di passaggio.

F - Da fondo tasca all'estremità piana.

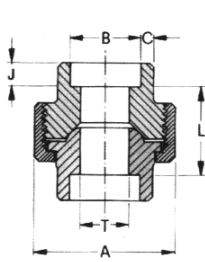
B - Diametro della tasca.

NOTE

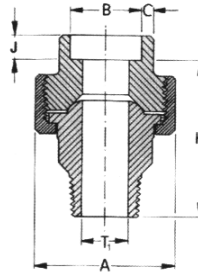
Tutte le dimensioni sono in millimetri.

** Per le dimensioni della serie 9000 lb consultare lo standard ANSI B 16.11.

RACCORDI A TASCA DA SALDARE
SOCKET - WELDING FITTINGS



BOCCHETTONI UNION
 To MSS SP 83 - BS 3799



BOCCHETTONI M/F M/F UNION
 To MSS SP 83 - BS 3799

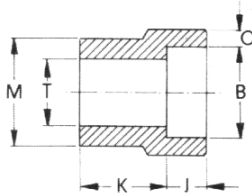
SERIE RATING	Ø NOMINALE												NOMINAL PIPE SIZE				
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4				
3000 lb	A NOM	35,0	35,0	40,0	46,0	55,5	64,5	78,0	87,0	104,0	124,0	150,0	187,0				
	C AVE MIN	3,2 3,2	3,8 3,3	4,0 3,5	4,7 4,1	4,9 4,3	5,7 5,0	6,1 5,3	6,4 5,5	6,9 6,0	8,8 7,7	9,5 8,3	10,7 9,3				
	L MAX MIN	22,4 19,0	22,4 19,0	26,9 20,6	26,9 20,6	31,8 25,4	34,3 26,2	40,6 32,5	42,2 34,0	45,5 37,3	61,7 52,1	63,8 53,6	97,0 85,0				
	T MAX MIN	6,8 6,4	9,8 9,4	13,9 13,5	17,5 17,1	21,8 21,4	28,1 27,7	35,8 35,4	41,6 41,2	52,5 52,1	64,7 64,3	77,7 77,3	102,8 100,7				
	H NOM	54,0	54,0	57,0	62,5	67,0	77,0	84,5	93,0	96,0							
	6000 lb	A NOM		46,0	46,0	64,5	64,5	87,0	87,0	104,0	124,0						
C AVE MIN			4,6 4,0	5,0 4,4	6,0 5,2	7,0 6,0	7,9 6,9	7,9 6,9	8,9 7,8	10,9 9,5							
L MAX MIN			31,0 28,5	31,0 28,5	38,0 36,0	35,5 33,0	46,0 43,0	43,5 40,0	52,5 48,0	81,0 75,0							
T MAX MIN			7,1 5,6	9,9 8,4	12,5 11,0	16,3 14,8	21,5 19,9	30,2 28,7	34,7 33,2	43,6 42,1							
H NOM			65,0	64,0	70,0	69,0	95,0	93,5	100,0								
TASCA		B MAX MIN	10,9 10,7	14,3 14,1	17,8 17,5	22,0 21,7	27,3 27,0	34,1 33,8	42,8 42,5	48,9 48,6	61,4 61,1	74,2 73,8	90,2 89,8	115,8 115,4			
	J MIN	9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	15,7	19,0				
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100				

A - Dado ottagonale (chiave). **T** - Foro di passaggio tasca. **J** - Profondità della tasca.
C - Spessore di parete della tasca. **H** - Lunghezza bocchettone M/F. **T1** - Vedi tavola 10.
L - Lunghezza bocchettone F/F. **B** - Diametro della tasca.

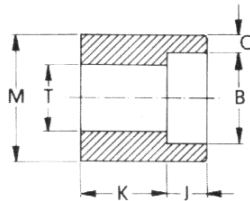
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.

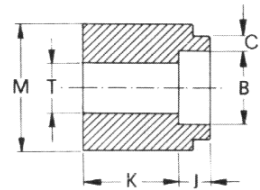
RACCORDI A TASCA DA SALDARE
SOCKET - WELDING FITTINGS



INSERTI DI RIDUZIONE TIPO 1
REDUCER INSERT - TYPE 1
Standard dimensions



INSERTI DI RIDUZIONE TIPO 2
REDUCER INSERT - TYPE 2
Standard dimensions



INSERTI DI RIDUZIONE TIPO 3
REDUCER INSERT - TYPE 3
Standard dimensions

SERIE RATING	Inch.	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE																							
		1/2			3/4			1			1 1/4			1 1/2			2			2 1/2					
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3			
3000 lb	K	1/4	15,7			15,7			23,9			23,9													
		3/8	23,9			15,7			23,9			24,6													
		1/2				26,9			23,9			24,6			26,2			29,5			32,5				
		3/4							28,4			22,1			22,1			25,4			29,5				
		1										31,7			33,3			25,4			29,5				
		1 1/4													33,3			25,4			29,5				
	1 1/2																38,1			27,5					
	2																			41,4					
	M	21,6			26,9			33,6			42,4			48,5			60,9			73,6					
	C	AVE MIN			4,7 4,1			4,9 4,3			5,7 5,0			6,1 5,3			6,4 5,5			6,9 6,0					
T	MAX MIN			16,6 15,0			21,7 20,2			27,4 25,9			35,8 34,3			41,6 40,1			53,3 51,7						
6000 lb	K	1/4	30,2			25,4			28,4			32,5													
		3/8	30,2			25,4			28,4			32,5													
		1/2				33,3			40,1			32,0			39,0			38,9			46,5				
		3/4							42,2			29,0			35,1			36,1			43,9				
		1										43,2			49,0			36,1			43,9				
		1 1/4													51,0			36,1			42,2				
	1 1/2																46,0			47,5					
	2																			54,1					
	M	21,6			26,9			33,6			42,4			48,5			60,9			73,6					
	C	AVE MIN			6,0 5,2			7,0 6,0			7,9 6,9			7,9 6,9			8,9 7,8			10,9 9,5					
T	MAX MIN			12,5 11,0			16,3 14,8			21,5 19,9			30,2 28,7			34,7 33,2			43,6 42,1						
TASCA	B	MAX MIN			22,0 21,7			27,3 27,0			34,1 33,8			42,8 42,5			48,9 48,6			61,4 61,1					
	J	MIN			9,7			12,7			12,7			12,7			12,7			15,7					
	mm.	15			20			25			32														

K - Dal fondo tasca all'estremità piana.

T - Foro di passaggio.

M - Diametro esterno.

B - Diametro della tasca.

C - Spessore di parete della tasca.

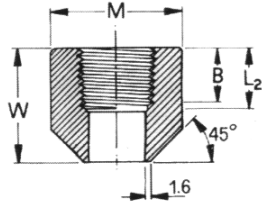
J - Profondità della tasca.

NOTE

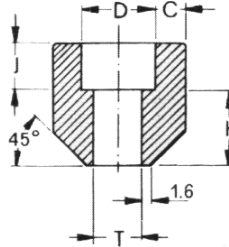
Tutte le dimensioni sono in millimetri.
Le quote "K" e "M" si riferiscono alla dimensione maggiore. Le altre a quella ridotta.

	3000 lb		6000 lb		
	1/4	3/8	1/4	3/8	
C	AVE	3,8	4,0	4,6	5,0
	MIN	3,3	3,5	4,0	4,4
T	MAX	10,0	13,3	7,1	9,9
	MIN	8,5	11,8	5,6	8,4
B	MAX	14,3	17,8	14,3	17,8
	MIN	14,1	17,5	14,1	17,5
J	MIN	9,7	9,7	9,7	9,7

RACCORDI FILETTATI E A TASCA DA SALDARE THREADED AND SOCKET - WELDING FITTINGS



INSERITORI BOSS
 Standard dimensions



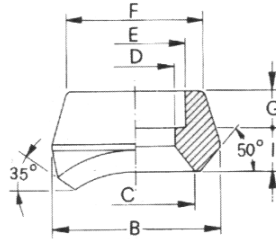
INSERITORI BOSS
 Standard dimensions

SERIE RATING	Ø NOMINALE						NOMINAL PIPE SIZE						
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	C ^{AVE}		3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9			
	C ^{MIN}		3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0			
	T ^{MAX}		10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3			
	T ^{MIN}		8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7			
	K		15,7	17,5	22,3	23,9	28,5	30,2	31,8	41,1			
6000 lb**	W		25,4	28,0	35,0	38,1	43,0	45,0	46,0	55,0			
	M		22,0	26,2	32,0	38,1	45,0	57,0	65,0	76,0			
	C ^{AVE}		4,6	5,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9			
	C ^{MIN}		4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5			
	T ^{MAX}		7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6			
FILETTO*	T ^{MIN}		5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1			
	K		15,7	17,5	22,3	23,9	28,5	30,2	31,8	41,1			
	W		25,4	28,0	35,0	38,1	43,0	45,0	46,0	55,0			
	M		26,2	32,0	38,1	45,0	57,0	65,0	76,0	92,0			
	TASCA	B		8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0		
L2			10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2			
D ^{MAX}			14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4			
D ^{MIN}			14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1			
J ^{MIN}		9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7				
mm.		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

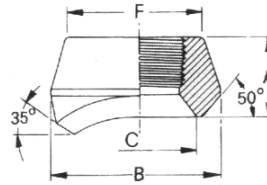
C - Spessore di parete della tasca.	W - Lunghezza totale.	L2 - Lunghezza minima del filetto interno utile.
T - Foro di passaggio.	M - Diametro esterno.	D - Diametro della tasca.
K - Da fondo tasca ad estr. smussata.	B - Lunghezza minima del filetto con profilo pieno.	J - Profondità della tasca.

NOTE	Tutte le dimensioni sono in millimetri.
	** Per le dimensioni della serie 9000 lb consultare lo standard ANSI B 16.11.
	* Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.
	Per filettature gas UNI - ISO o BS, consultare di standards relativi.

RACCORDI FILETTATI E A TASCA DA SALDARE THREADED AND SOCKET - WELDING FITTINGS



DERIVAZIONI A TASCA SOCKET BRANCH
Standard dimensions



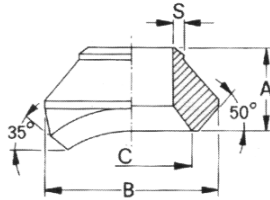
DERIVAZIONI FILETTATE THREADED BRANCH
Standard dimensions

SERIE RATING	Ø NOMINALE NOMINAL PIPE SIZE												
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	A	17,5	17,5	20,6	25,4	27,0	33,3	33,3	34,9	38,1	46,0	50,8	57,1
	B	25,4	25,4	31,8	34,9	44,5	54,0	65,1	73,0	88,9	103,2	122,2	152,4
	C	15,9	15,9	19,0	23,8	30,2	36,5	44,5	50,8	65,1	76,2	93,7	120,6
	D	6,8	9,2	12,5	15,8	20,9	26,6	35,0	40,9	52,5	62,7	77,9	102,3
	E	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,6	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
	F	22,2	22,2	25,4	31,7	36,5	46,0	55,6	61,9	74,6	87,3	104,8	130,2
	G	9,5	9,5	9,5	11,1	12,7	13,5	15,1	15,1	17,5	23,8	28,6	29,4
	I	8,0	8,0	11,1	14,3	14,3	19,8	18,2	19,8	20,6	22,2	22,2	27,7
	6000 lb	A				31,7	36,5	39,7	41,3	42,8	58,7		
B					44,5	50,8	61,9	69,9	82,6	103,2			
C					19,0	25,4	33,3	38,1	49,2	58,7			
D					14,3	19,0	25,4	33,3	38,1	42,9			
E					21,7	27,0	33,8	42,6	48,6	61,1			
F					36,7	45,2	57,1	65,1	76,2	92,1			
G					9,5	14,3	15,9	20,6	20,6	22,2			
I					22,2	22,2	23,8	20,6	22,2	36,5			
mm.		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

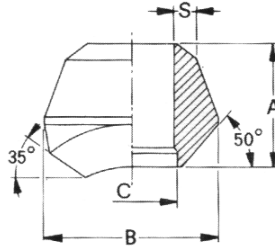
A - Altezza effettiva.	D - Foro di passaggio.	G - Profondità della tasca.
B - Diametro esterno.	E - Diametro tasca.	I - Altezza dal fondo.
C - Diametro imbocco.	F - Diametro faccia all'estremità.	

NOTE	Tutte le dimensioni sono in millimetri. Per le dimensioni delle filettature vedi tavola 22.
-------------	--

DERIVAZIONI RINFORZATE A SALDARE IN TESTA REINFORCED BUTT - WELDING OUTLETS



DERIVAZIONI BW STD - XS
 WELD BRANCHE STD - XS
 Standard dimensions



DERIVAZIONI BW 160 - XXS
 WELD BRANCHE 160 - XXS
 Standard dimensions

TIPO/SCHEDULA TYPE/SCHEDULE	Ø NOMINALE						NOMINAL PIPE SIZE						
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
STANDARD WEIGHT AND EXTRA STRONG	A	14,3	14,3	19,0	19,0	22,2	27,0	31,7	33,3	38,1	41,3	44,4	50,8
	B	25,4	25,4	31,7	34,9	44,5	54,0	65,1	73,0	88,9	103,2	122,2	152,4
	C	15,9	15,9	19,0	23,8	30,2	36,5	44,5	50,8	65,1	76,2	93,7	120,6
SCHEDULE 160 DOUBLE EXTRA STRONG	A				28,6	31,7	38,1	44,5	50,8	55,6	61,9	73,0	84,1
	B				34,9	44,5	50,8	61,9	69,9	81,0	96,8	120,6	152,4
	C				14,3	19,0	25,4	33,3	38,1	42,9	54,0	73,0	98,4
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

A - Altezza effettiva.

B - Diametro esterno.

C - Diametro imbocco.

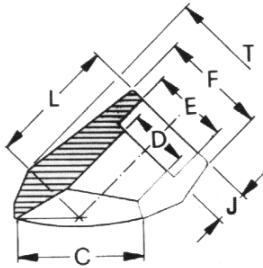
S^(l) - Spessore di parete della derivazione

(l) - La quota "S" deve essere indicata in ordine.

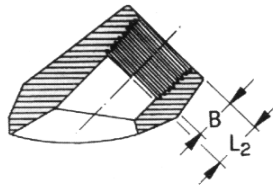
NOTE

Tutte le dimensioni sono in millimetri.
 Derivazioni di diametro maggiore, fino a 24", sono di normale produzione;
 inoltre si costruiscono particolari su standards diversi o su disegno del Cliente.

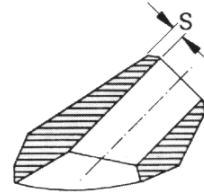
DERIVAZIONI PER CURVE E INCLINATE A 45° PER TUBI LATERAL AND ELBOW BRANCHES



A TASCA DA SALDARE SW END
Standard dimensions



FILETTATE THREADED END
Standard dimensions



A SALDARE DI TESTA BW END
Standard dimensions

SERIE RATING	Ø NOMINALE												NOMINAL PIPE SIZE			
	inch.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4			
3000 lb	L		40,5	40,5	40,5	47,6	55,6	60,3	66,7	81,0						
	C		34,9	34,9	34,9	43,7	54,0	67,5	76,2	104,8						
	D ^{MAX} MIN		10,0 8,5	13,3 11,8	16,6 15,0	21,7 20,2	27,4 25,9	35,8 34,3	41,6 40,1	53,3 51,7						
	F		28,6	28,6	28,6	35,7	44,5	54,8	63,5	82,6						
	T					34,9	44,5	54,0	63,5	73,0	88,9					
6000 lb	L		40,5	40,5	47,6	55,6	60,3	66,7	81,0							
	C		34,9	34,9	43,7	54,0	67,5	76,2	104,8							
	D ^{MAX} MIN		7,1 5,6	9,9 8,4	12,5 11,0	16,3 14,8	21,5 19,9	30,2 28,7	34,7 33,2	43,6 42,1						
	F		28,6	28,6	35,7	44,5	54,8	63,5	82,6							
	T					44,5	50,8	61,9	73,0	82,6	103,2					
FILETTO*	B		8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0						
	L ₂		10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2						
TASCA	E ^{MAX} MIN		14,3 14,1	17,8 17,5	22,0 21,7	27,3 27,0	34,1 33,8	42,8 42,5	48,9 48,6	61,4 61,1						
	J ^{MIN}		9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7						
	mm.	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100			

L - Lunghezza effettiva.	T - Diametro esterno.	J - Profondità della tasca.
C - Diametro imbocco.	B - Lunghezza minima del filetto a profilo pieno.	S ⁽¹⁾ - Spessore di parete della derivazione
D - Foro di passaggio.	L ₂ - Lunghezza minima del filetto interno utile.	(1) - La quota "S" deve essere indicata in ordine.
F - Diametro faccia all'estremità	E - Diametro tasca.	

NOTE	Tutte le dimensioni sono in millimetri.
	* Le quote si riferiscono a filetti ANSI B 1.20.1 NPT.
	Per filettature gas UNI - ISO o BS, consultare di standards relativi.